



HELUCONTROL® PVC-FLAT 12G1,5 QMM / 27006 450/750 V CE

DANE TECHNICZNE

Przewód płaski w izolacji z PVC zgodny z EN 50214 / DIN VDE 0283-2

Zakres temperatury pracy	elastycznie od -25°C do +70°C stacjonarnie od -40°C do +70°C
Napięcie pracy	0,75 - 1 mm ² U ₀ /U 300/500 V 1,5 - 70 mm ² U ₀ /U 450/750 V
Napięcie testu żyła/żyła	0,75 - 1 mm ² 2000 V 1,5 - 70 mm ² 2500 V
Minimalny promień gięcia	10x grubość przewodu

■ BUDOWA

- Żyła miedziana niecynowana, wielodrutowa giętka kl.5 wg DIN VDE 0295 / IEC 60228
- Izolacja żyły: PVC wg DIN VDE 0207-363-3 / DIN EN 50363-3 (typ T12)
- Kolor izolacji wg DIN 0293
3 - 5 żył: żyły kolorowe
6 - 24 żył: żyły czarne z nadrukowanymi białymi cyframi
- Żyła ochronna:
G = z żyłą ochronną GN-YE
- Żyły ułożone równolegle, obok siebie
- Powłoka: specjalne PVC wg DIN VDE 0207-363-4-1 / DIN EN 50363-4-1 (typ TM2)
- Kolor powłoki: czarny (RAL 9005)

■ WŁAŚCIWOŚCI

- Wodporność na: promieniowanie UV, warunki atmosferyczne
- Wyjątkowo odporny na: olej, szczegóły w zakładce „Informacje techniczne” rozdział Y
- Bardzo elastyczny
- Znacznie mniejsze promienie gięcia niż w przypadku kabli okrągłych
- Oszczędność miejsca
- Możliwość układania w warstwy

■ BADANIA

- Odporność na pionowe rozprzestrzenianie płomienia na pojedynczym przewodzie wg DIN VDE 0482-332-1-2 / DIN EN 60332-1-2 / IEC 60332-1-2
- certyfikaty i dopuszczenia: EAC

■ UWAGI

- Przewód wykonany jest w systemie metrycznym (mm²), numery AWG są wartościami przybliżonymi i służą wyłącznie do celów orientacyjnych
- Nr katalogowy 27012: żyły skręcone w wiązki po cztery (6 × 4)
- Należy przestrzegać instrukcji montażu

■ ZASTOSOWANIE

Przewody płaskie są głównie stosowane w systemach przenośników taśmowych, windach, dźwigach, ale również i w przemyśle maszynowym.

Uwagi dotyczące instalacji

- Szpule z przewodami płaskimi powinny być wyposażone w kołnierzyk i transportowane w pozycji stojącej. Odpowiednią giętkość uzyskuje się na powierzchni płaskiej. W tym celu trzeba przestrzegać instrukcji montażu:
- Szpule z przewodem należy umieścić na szynie prowadzącej lub na belce nośnej i przesunąć je razem od punktu startowego. W przypadku układania trzeba zwrócić uwagę na odległość pomiędzy szpulami rozwijanych przewodów.
- Podczas układania przewodów, trzeba rozpocząć od mniejszego przekroju, który kładzie się na powierzchni i sukcesywnie zbudować tak, że największy przekrój będzie leżał na wierzchu.
- Ponadto należy uważać na symetryczny rozkład obciążenia.
- W przypadku płaskich przewodów wielożyłowych o małym przekroju poprzecznym (mniejszy niż 2,5 mm²) trzeba zwrócić uwagę na ich niższą wytrzymałość. W takim przypadku, należy dodać w obliczeniach 10% parametrów przewodu.

Nr kat.	Ilość żył x przekrój mm ²	Nr AWG	Wysokość min. - maks. mm	Szerokość min. - maks. mm	Waga Cu kg/km	Waga ok. kg/km
26980	4 G 0,75	19	3,7 - 4,2	11,0 - 12,6	28,8	95,0
26981	5 G 0,75	19	3,7 - 4,2	13,5 - 15,1	36,0	110,0
26982	6 G 0,75	19	3,7 - 4,2	16,0 - 17,6	43,2	139,0
26983	9 G 0,75	19	3,7 - 4,2	24,0 - 26,6	64,8	207,0
26984	10 G 0,75	19	3,7 - 4,2	26,5 - 29,9	72,0	218,0
26985	12 G 0,75	19	3,7 - 4,2	30,0 - 33,1	86,4	263,0
26986	16 G 0,75	19	3,7 - 4,2	40,4 - 44,4	115,2	349,0
26987	18 G 0,75	19	3,7 - 4,2	45,0 - 49,0	129,6	377,0
26988	20 G 0,75	19	3,8 - 4,2	61,6 - 64,2	144,0	425,0
26989	24 G 0,75	19	3,8 - 4,2	60,1 - 66,2	172,8	519,0

Nr kat.	Ilość żył x przekrój mm ²	Nr AWG	Wysokość min. - maks. mm	Szerokość min. - maks. mm	Waga Cu kg/km	Waga ok. kg/km
26990	3 G 1	18	3,9 - 4,4	9,2 - 11,3	28,8	81,0
26991	4 G 1	18	3,9 - 4,4	12,0 - 13,8	38,4	108,0
26992	5 G 1	18	3,9 - 4,4	14,0 - 16,2	48,0	130,0
26993	6 G 1	18	3,9 - 4,4	17,3 - 20,2	57,6	156,0
26994	9 G 1	18	3,9 - 4,4	26,0 - 29,2	86,4	240,0
26995	10 G 1	18	3,9 - 4,4	28,8 - 33,5	96,0	250,0
26996	12 G 1	18	3,9 - 4,4	31,8 - 35,5	115,2	309,0
26997	16 G 1	18	3,9 - 4,4	42,6 - 47,6	153,6	409,0
26998	18 G 1	18	3,9 - 4,4	48,4 - 52,1	172,8	455,0
26999	20 G 1	18	3,9 - 4,4	55,3 - 59,4	192,0	490,0
27000	24 G 1	18	3,9 - 4,4	66,3 - 71,4	230,4	598,0

Kontynuacja ►

HELUCONTROL® PVC-FLAT



Nr kat.	Ilość żył x przekrój mm ²	Nr AWG	Wysokość min. - maks. mm	Szerokość min. - maks. mm	Waga Cu kg/km	Waga ok. kg/km
27001	4 G 1,5	16	4,7 - 5,2	13,6 - 15,6	57,6	153,0
27002	5 G 1,5	16	4,7 - 5,2	16,2 - 18,8	72,0	189,0
27003	7 G 1,5	16	4,7 - 5,2	22,7 - 25,6	100,8	262,0
27004	8 G 1,5	16	4,7 - 5,2	25,4 - 28,3	115,2	291,0
27005	10 G 1,5	16	4,7 - 5,2	32,7 - 35,4	144,0	358,0
27006	12 G 1,5	16	4,7 - 5,2	38,2 - 42,4	172,8	434,0
27028	16 G 1,5	16	4,7 - 5,2	49,7 - 53,2	230,4	574,0
27030	24 G 1,5	16	4,7 - 5,2	74,6 - 81,2	345,6	832,0
27007	4 G 2,5	14	5,3 - 5,8	16,9 - 19,2	96,0	224,0
27008	5 G 2,5	14	5,3 - 5,8	20,7 - 23,2	120,0	271,0
27009	7 G 2,5	14	5,3 - 5,8	28,6 - 31,4	168,0	379,0
27010	8 G 2,5	14	5,3 - 5,8	33,1 - 36,6	192,0	400,0
27011	12 G 2,5	14	5,3 - 5,8	48,4 - 52,5	288,0	629,0
27029	16 G 2,5	14	5,3 - 5,8	63,4 - 68,5	384,0	800,0
27012	24 G 2,5	14	14,2 - 16,6	70,1 - 77,1	576,0	1260,0
27027	24 G 2,5	14	5,3 - 5,8	91,2 - 96,9	576,0	1260,0

Nr kat.	Ilość żył x przekrój mm ²	Nr AWG	Wysokość min. - maks. mm	Szerokość min. - maks. mm	Waga Cu kg/km	Waga ok. kg/km
27013	4 G 4	12	6,2 - 6,8	19,0 - 22,1	153,6	308,0
27014	5 G 4	12	6,2 - 6,8	22,7 - 25,0	192,0	382,0
27015	7 G 4	12	6,2 - 6,8	33,0 - 36,0	268,8	535,0
27016	4 G 6	10	6,8 - 7,2	21,6 - 25,0	230,4	410,0
27017	5 G 6	10	6,8 - 7,2	25,6 - 28,1	288,0	502,0
27018	7 G 6	10	6,8 - 7,2	37,0 - 40,4	403,2	704,0
27019	4 G 10	8	8,5 - 9,5	26,5 - 29,0	384,0	656,0
27020	4 G 16	6	9,6 - 10,7	30,6 - 34,0	614,4	947,0
27025	5 G 16	6	9,6 - 10,7	38,8 - 42,0	768,0	1167,0
27021	4 G 25	4	11,8 - 13,2	38,6 - 42,0	960,0	1416,0
27026	5 G 25	4	11,4 - 13,8	48,8 - 53,0	1200,0	1680,0
27022	4 G 35	2	13,0 - 15,4	44,0 - 49,2	1344,0	1870,0
27023	4 G 50	1	15,0 - 16,6	51,4 - 56,6	1920,0	2553,0
27024	4 G 70	2/0	17,6 - 18,8	60,0 - 66,4	2688,0	3583,0